

ЗАТВЕРЖЕНО

Директор ТОВ «Ковлар Груп»



Калафат К.В.

«09» січня 2026 р.

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

ПЛИТА ВОГНЕЗАХИСНА

«Ammokote FB-300»

для несучих будівельних конструкцій
(облицювальний вогнезахисний засіб)

РРВ-09/2025/FB300

Дата введення «12» січня 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Керівник відділу із
стандартизації, сертифікації та якості

Добичін О.В.

«29» грудня 2025 р.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

ДСТУ EN 3-7:2014 (EN 3-7:2004 + A1:2007, IDT)	Вогнегасники переносні. Частина 7. Характеристики, вимоги до робочих параметрів і методи випробувань
ДСТУ EN 13501-2:2022 (EN 13501-2:2016, IDT)	Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 2. Класифікація за результатами випробувань на вогнестійкість (крім складників вентиляційних систем)
ДСТУ 9291:2024	Захист від пожежі. Вогнезахист будівельних конструкцій. Загальні вимоги та методи контролювання під час експлуатування об'єктів вогнезахисту
ДСТУ 9314:2025	Вогнезахист будівельних конструкцій, матеріалів та виробів. Настанови щодо проєктування, виконання робіт, уведення в експлуатацію та підтримання експлуатаційної придатності
ДБН А.3.1-5:2016	Організація будівельного виробництва
НПАОП 0.00-7.17-18	Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці
НПАОП 0.00-1.80-18	Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання
ТУ У 20.3-39875591-001:2015	Засоби вогнезахисні «Аmmokote». Технічні умови
	Регламент (ЄС) № 1272/2008 про класифікацію, маркування та пакування речовин і сумішей, про внесення змін та про скасування Директив 67/548/ЄС та 1999/45/ЄС та про внесення змін до Регламенту (ЄС) № 1907/2006
	Регламент (ЄС) № 1907/2006 про реєстрацію, оцінку, авторизацію і обмеження хімічних речовин та препаратів (REACH), яким засновується Європейське Агентство хімічних речовин і препаратів, вносяться зміни до

	Директиви 1999/45/ЄС і скасовуються Регламент Ради (ЄЕС) № 793/93 і Регламент Комісії (ЄС) № 1488/94, а також Директива Ради 76/769/ЄЕС і Директиви Комісії 91/155/ЄЕС, 93/67/ЄЕС, 93/105/ЄС і 2000/21/ЄС
	«Правила з вогнезахисту», затверджені наказом МВС України № 1064 від 26.12.2018 р.
EAD 350140-00-1106	Fire protective products. Renderings and rendering kits intended for fire resisting applications

1 Назва, призначення та галузь застосування вогнезахисного засобу

Плита вогнезахисна «Аммокоте FB-300» (далі – плита) виробляється ТОВ «Ковлар Груп» (м. Київ) відповідно до ТУ У 20.3-39875591-001:2015.

Плита призначена для підвищення вогнестійкості будівельних конструкцій і виробів, що експлуатуються на цивільних та промислових об'єктах різного призначення, в тому числі на об'єктах паливно-енергетичного сектору (електричних підстанціях, теплових та атомних електростанціях), підприємствах харчової, газової та нафтової промисловості (об'єкти видобутку, переробки й транспортування), а також на об'єктах металургійної промисловості в період їх будівництва, реконструкції, реставрації або капітального та поточного ремонту.

Плита підвищує вогнестійкість несучих сталевих конструкцій зі зведеною товщиною металу $\delta_{зв} \geq 3,4$ мм до 210 хвилин, а також залізобетонних плит перекриттів та покриттів до 180 хвилин.

2 Технічні та фізико-хімічні характеристики плити

Плита являє собою силікатний листовий, конструкційний негорючий матеріал різної товщини на основі легких інертних наповнювачів і цільових домішок. Для вогнезахисту сталевих конструкцій плита монтується за принципом самонесучого коробу навколо конструкції, що захищається. Для вогнезахисту плит перекриттів та покриттів плита монтується на металевому каркасі за принципом підвісної стелі.

Плита відноситься до пасивних товстошарових вогнезахисних засобів, які захищають будівельні конструкції від дії вогню за рахунок теплоізоляційних властивостей.

Таблиця 1. Фізико-хімічні характеристики плити «Аммокоте FB-300»

Показник	Значення
Зовнішній вигляд плити	Однорідна, суцільна з рівними гранями, без відшарування та здуття
Густина, кг/м ³	500 ÷ 1000
Лінійні розміри, мм	
довжина	(100÷1500)±10
ширина	(100÷1500)±10
товщина	25, 30, 35, 40
Вогнестійкість будівельної конструкції ^{*)} , хв	до 210

^{*)} в залежності від схеми кріплення, кількості шарів плит і використаних супутніх матеріалів.

Для кріплення плит застосовуються металеві скоби або саморізи, а для герметизації щілин та зазорів, які виникають під час монтажу, використовують термостійкий клей «Аммокот КС» (далі – клей) виробництва ТОВ «Ковлар Груп» (рис.1).

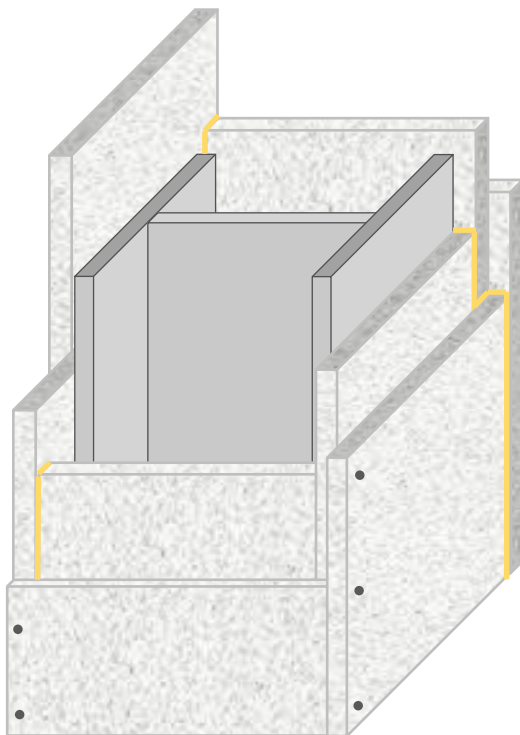


Рис. 1. Схема монтажу плити.

Показники вогнезахисної ефективності. Згідно з сертифікатом відповідності №UA.032.CC.0216-22 від 05.10.2022 р., виданим ОС «Центр сертифікації матеріалів та виробів», плита **підвищує вогнестійкість несучих сталевих будівельних конструкцій до 210 хвилин** (R 180 за ДСТУ EN 13501-2).

Товщина вогнезахисного шару визначається на підставі даних сертифікату відповідності в залежності від необхідного класу вогнестійкості сталевих конструкцій, зведеної товщини металу та проектної критичної температури конструкцій.

Згідно з протоколом вогневих випробувань №7/ПР-18 від 15.06.2018 р. випробувального центру ТОВ «ТЕСТ» (атестат акредитації №2Н365) при застосуванні плити товщиною 25 мм в якості підвісної стелі **клас вогнестійкості залізобетонного перекриття становить не менше R 180** (ДСТУ EN 13501-2).

Умови застосування плити: при температурі від +5 °С до +40 °С та відносній вологості повітря не вище 80 %.

Умови експлуатації плити: в закритих сухих приміщеннях з природною та штучною вентиляцією (тип зовнішніх впливів Z2 за EAD 350142-00-1106) при температурах від мінус 30 °С до + 60 °С та відносній вологості повітря до 80 %.

Для підвищення вологостійкості, стійкості до дії агресивних середовищ та інших можливих зовнішніх чинників, а також для надання інших кольорових відтінків рекомендується після монтажу плит нанести захисні матеріали згідно з п. 4.4 цього регламенту з попередньою обробкою поверхонь ґрунтовками глибокого проникнення. Пливу із захисним шаром допускається експлуатувати під навісом або в приміщеннях, де коливання температури та вологості повітря несуттєво відрізняються від коливань на відкритому повітрі (тип зовнішніх впливів Y, Z1, Z2 за EAD 350142-00-1106) при температурах від мінус 30 °С до + 60 °С та відносній вологості повітря до 90 %.

Прогнозований термін експлуатаційної придатності плити залежить від умов експлуатації, належного використання та відповідного догляду за вогнезахистом і становить від 10 до 25 років (EAD 350142-00-1106).

Вогнезахисна ефективність забезпечується теплоізоляційними властивостями плити, яка повністю складається з природних мінеральних компонентів, що не змінюють свої фізико-хімічні властивості за регламентованих умов експлуатації, у зв'язку з чим термін експлуатації плити може відповідати терміну служби конструкції, що захищається.

3 Розрахунок витрати плити

Витрата плити визначається на підставі її лінійних розмірів та товщини, загальної кількості шарів (визначається згідно з сертифікатом, у відповідності до необхідного класу вогнестійкості конструкцій, зведеної товщини металу та її проєктної критичної температури), геометричних розмірів та площі конструкції, що захищається, а також технологічних втрат.

При розрахунку витрати плити слід враховувати нормовані граничні відхилення габаритних розмірів конструкцій, що захищаються, – припуск не менше ніж 5 мм з кожного боку.

Загальна товщина вогнезахисного облицювання складається з одного або декількох шарів плит, які можуть бути накладені одна на одну, в залежності від необхідного класу вогнестійкості та проєктної критичної температури сталевих конструкцій.

Витрати елементів кріплення розраховуються наступним чином:

- металеві скоби (10,8×50 мм) застосовуються з кроком 100 мм;
- сталеві саморізи застосовуються з кроком 200 мм, при цьому довжина саморіза повинна бути в два рази більше товщини плити, яку вона фіксує. Саморізи повинні бути з хрестоподібними шліцами (типу РН) з великим кроком різьби.

Витрата клею складає близько 0,1 кг на 1 пог. м стику плити.

Дозволяється використовувати незначні закладні сталеві деталі кріплення (дюбелі, анкери, кутики, профілі тощо) для окремих архітектурних рішень, а також зовнішні оздоблювальні матеріали (перфоровані кутики, склосітка тощо), які не впливають на цілісність плити та ефективність вогнезахисної системи.

Витрата усіх матеріалів вогнезахисної системи повинна бути розрахована у проєкті з вогнезахисту конструкцій.

4 Порядок застосування плити

Вогнезахист конструкцій проводиться згідно з вимогами «Правил з вогнезахисту», ДСТУ 9314, а також проєктом з вогнезахисту, розробленим та затвердженим у відповідності до вимог чинного законодавства та положень цього регламенту.

Вогнезахисне облицювання плитами полягає в формуванні коробу навколо сталевій конструкції (як самонесучого, так і за допомогою сталевих каркасу) та, за необхідності, нанесенні зовнішнього захисного покриву.

4.1 Підготовка поверхонь конструкцій перед облицюванням

До початку вогнезахисних робіт повинні бути змонтовані всі інженерні системи з елементами їх кріплення й посилення, закінчені всі зварювальні роботи, зачищені і заґрунтовані зазначеним у проєкті антикорозійним ґрунтом монтажні зварні шви, а також відновлені заводські захисні покриття, що були пошкоджені під час транспортування та монтажу. Проєктування та роботи з антикорозійного захисту сталевих конструкцій треба проводити відповідно до серії стандартів ДСТУ ISO 12944. Роботи з вогнезахисту конструкцій дозволяється проводити тільки після виконання робіт з усунення (ремонт, посилення, заміни) виявлених дефектів.

Після підготовки поверхні сталевих конструкцій та нанесення антикорозійного ґрунтувального матеріалу складають «Акти на закриття прихованих робіт» (за формою Додатку В ДБН А.3.1-5), які є частиною виконавчої документації робіт з вогнезахисту.

Не допускається монтування плити на непідготовлені або підготовлені з порушеннями вимог технічної документації (проєкту з вогнезахисту) поверхні.

4.2 Підготовка плити до застосування та проведення вхідного контролю

Плита є виробом прямокутної форми світло-сірого кольору розміром 1200×1000 мм та товщиною 25, 30, 35 або 40 мм, яка поставляється у штабельному вигляді на дерев'яних піддонах з фіксуєчими стрічками та плівкою, а також з виконаним чітким друкарським способом маркувальним ярликом, що ідентифікує продукцію.

Перед початком вогнезахисних робіт проводиться вхідний контроль плити та клею, який включає в себе огляд упаковки та перевірку її цілісності, перевірку відповідності терміну придатності, встановлення відповідності властивостей плити вимогам, зазначеним у проєкті з вогнезахисту, та перевірку супровідної документації: сертифікатів якості та копій сертифікатів відповідності з відміткою виробника про придбану кількість плити.

Використання при проведенні вогнезахисних робіт непромаркованих матеріалів або з вичерпаним терміном придатності категорично забороняється.

4.3 Умови та способи монтування плити

Перед початком монтажу проводять розкрій плити згідно з кресленнями, наведеними у проєкті з вогнезахисту. Розмітку роблять на рівній поверхні, не допускаючи вигину листа понад 3 мм/м. При розмітці необхідно враховувати запас габариту сталеві конструкції згідно п.3 цього регламенту.

Розкрій плити проводять із застосуванням ручних циркулярних пилок або стаціонарних циркулярних верстатів з поперечними та поздовжніми направляючими. Для якісного виконання розпилу плит по всій довжині рекомендовано застосовування стаціонарних циркулярних верстатів з робочим столом розміром не менше 1000×800 мм та з пиляльним диском зовнішнім діаметром не менше ніж 235 мм, кількістю обертів не менше 3000 об/хв. та кількістю зубців 48-64 шт.

На торці підготовлених плит, шаром товщиною до 1 мм, наносять клей, а потім заготовки плит, одна за одною, монтують навколо конструкції, що захищається. За допомогою металевих скоб або саморізів з кроком, зазначеним у п. 3 цього регламенту, здійснюють остаточну фіксацію плит (рис.1). При остаточній фіксації плит саморізами застосовують шуруповерти з плавним регулюванням обертового моменту та муфтою, що прослизає. Монтаж плити здійснюють знизу вгору.

Скоби та саморізи повинні бути відцентровані відносно плит, що фіксуються (рис.2). При використанні в якості елементів кріплення саморізів можливе попереднє свердління отвору за

допомогою свердла діаметром $2,5 \div 2,7$ мм. Не дозволяється утоплювати елементи кріплення у плиту на глибину більше 1 мм.



Рис. 2. Схема кріплення плит за допомогою саморізів (а) та скоб (б).

Для забезпечення жорсткості конструкції облицювання зміщення в суміжних горизонтальних стиках повинно становити не менше 250 мм. При використанні двох шарів облицювання, горизонтальні стики першого шару плит повинні перекриватися плитами другого шару плит.

Щілини та зазори, які залишилися після монтажу коробу з плити, рекомендується герметизувати клеєм, застосовуючи гумові або металеві шпателі.

За необхідності застосування другого шару плит для вогнезахисту конструкцій монтаж здійснюють за такою ж схемою, як і перший шар, з урахування припусків.

Деякі варіанти облицювання плитами сталевих конструкцій наведено на рис.3.

4.4 Оздоблення та нанесення зовнішніх матеріалів

Поверхня облицюваних конструкцій придатна під будь-яке чистове оздоблення: фарбування, обклеювання шпалерами, декоративне оштукатурювання тощо. Підготовка поверхні облицювання під оздоблення передбачає:

- видалення надлишків клею, які виступили з місць стиків плит;
- зачистку поверхні;
- нанесення на поверхню ґрунтовок глибокого проникнення;
- фінішне шпаклювання (за необхідністю).

Кінцеве оздоблення поверхні плит дозволяється проводити після повного облицювання плитами конструкцій що захищаються та висихання клею з урахування положень п.5 цього регламенту.

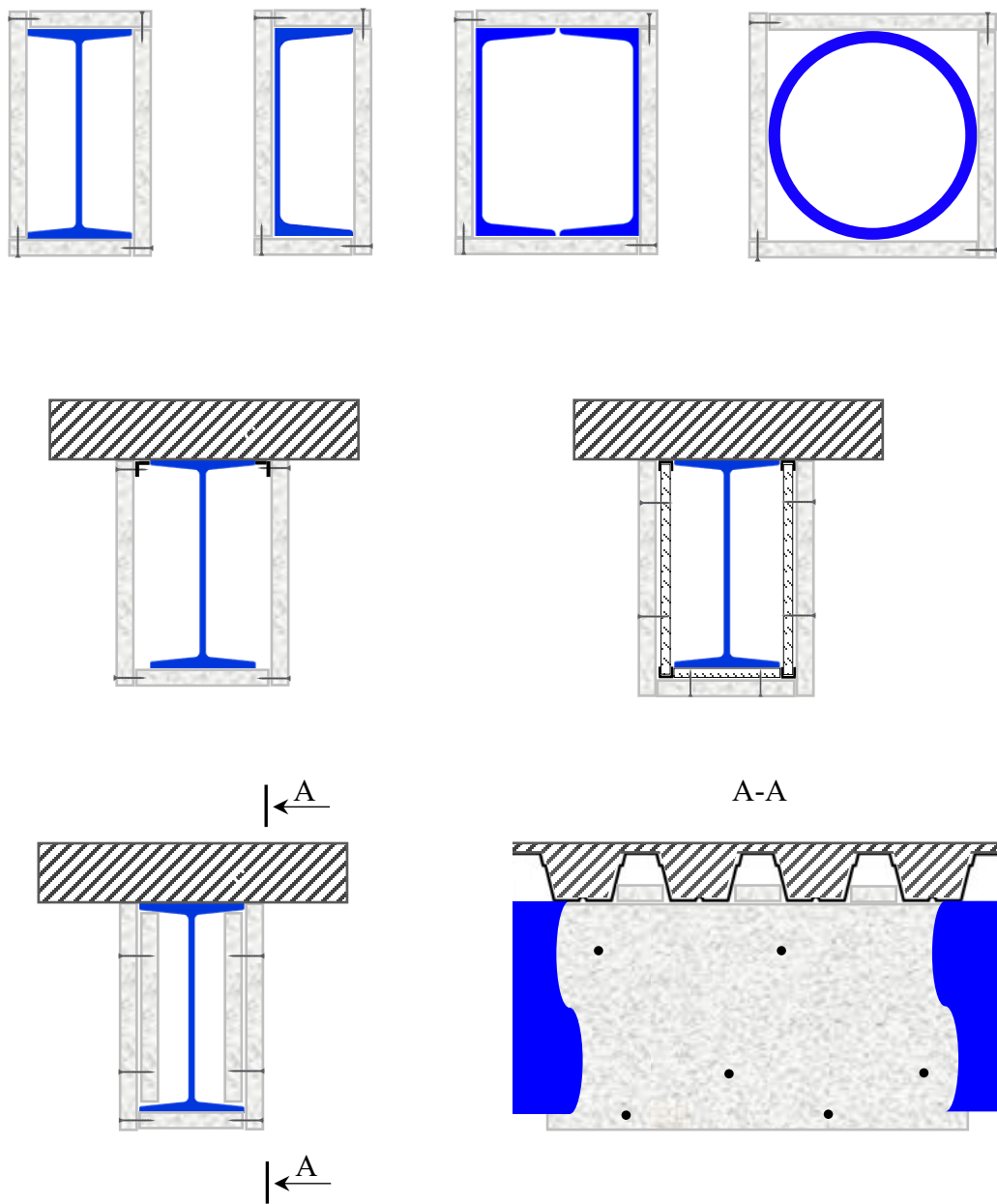


Рис. 3. Варіанти монтажу плит.

Для підвищення вологостійкості та стійкості до дії агресивних середовищ на поверхню плит необхідно нанести захисні матеріали відповідно до умов експлуатації плит, згідно з рекомендаціями проєктних організацій.

Нанесення зовнішніх (захисних або декоративних) матеріалів проводиться згідно з інструкцією по застосуванню, з витратою, передбаченою супровідною документацією на зовнішній матеріал або проєктом з вогнезахисту.

5 Контроль якості виконання робіт з вогнезахисту

Кінцевий контроль якості проведення вогнезахисних робіт здійснюється не менше ніж через 48 годин (температура навколишнього середовища $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ – $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, відносна вологість повітря до 70 %) після закінчення монтажу плит, а у зимовий період (температура навколишнього середовища не перевищує $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$) не менше ніж через 5 діб.

Перевірка відповідності виконаних робіт проводиться згідно з вимогами розділу IX «Правил з вогнезахисту», розділу 5.5 ДСТУ 9314 та в загальному випадку складається з:

- 1) вивчення технічної документації з метою отримання вихідних даних для проведення оцінки відповідності виконаних вогнезахисних робіт;
- 2) візуального контролю;
- 3) контролю із застосуванням контрольно-вимірювальних приладів.

Для перевірки відповідності вогнезахисту перевіряється наявність супровідних документів, необхідних для ідентифікації матеріалів, – сертифікати якості, копії сертифікатів відповідності з відміткою виробника про придбану кількість плит, регламент робіт з вогнезахисту, комплект виконавчої документації робіт з вогнезахисту (акти проміжного приймання конструкцій, акти на закриття прихованих робіт тощо).

Візуальний контроль ґрунтується на оцінці зовнішнього вигляду облицьованих конструкцій. При огляді конструкцій встановлюється відповідність вогнезахисту вимогам технічної документації та визначається наявність недоліків вогнезахисту, а саме:

- порушення цілісності поверхні від елементів кріплення;
- невідповідність кількості елементів та кроку кріплень вимогам цього регламенту;
- наявність у стиках облицювання щілин, зазорів та ін. дефектів.

Особливу увагу при контролі слід звертати на місця стиків плит в закритих від огляду або важкодоступних місцях.

Контроль товщини вогнезахисного облицювання проводять за кількістю застосованих шарів плит відповідної товщини, вказаних у проєкті з вогнезахисту. Вимірювання товщини проводять зі застосуванням штангенциркуля або засобами неруйнівного контролю відповідно до вимог «Правил з вогнезахисту» та п.5.2.2 ДСТУ 9291. Вимірювання товщин вогнезахисного покриття здійснюється через кожні 15 - 20 м довжини об'єкта вогнезахисту (сталеві конструкції), але не менше ніж у 10 рівновіддалених точках, при цьому перевага повинна віддаватися ділянкам вимірювання, які знаходяться в важкодоступних місцях. Кількість вимірювань на об'єкті вогнезахисту повинна бути такою, щоб отримати достовірні дані, які характеризують товщину вогнезахисного покриття на всьому об'єкті вогнезахисту.

Згідно з п.5.2 ДСТУ 9291 та п.5.5.2.1.4 ДСТУ 9314 середнє-арифметичне значення усіх виміряних товщин повинно бути не менше проєктного значення товщини для кожної конструкції (балки, колони тощо), що захищається. При цьому кожне значення виміряних товщин не повинно бути меншим за 85 % від проєктного значення.

6 Вимоги до утримання покриття

Вогнезахисна система повинна експлуатуватися відповідно до умов, визначених за п.2 цього регламенту. Стан поверхні періодично контролюється організацією, яка відповідає за експлуатування об'єкту вогнезахисту, згідно з розділом Х «Правил з вогнезахисту» та розділом 5.7 ДСТУ 9314.

При проведенні огляду (обстеження) стану вогнезахисту особлива увага повинна бути приділена виявленню:

- порушень цілісності та стану вогнезахисного облицювання;
- умов експлуатації, потенційно небезпечних для збереження експлуатаційної придатності матеріалів вогнезахисного облицювання: вологість і температурний режим приміщення, вплив води або агресивних середовищ.

Якщо облицювання знаходиться в задовільному стані та під час її експлуатування не були порушені умови нормальної експлуатації, вогнезахисні властивості зберігаються.

При виявленні пошкоджень необхідно:

- виявити причину появи дефектів та прийняти заходи, які виключають повторне порушення;
- усунути виявлені порушення та дефекти, використовуючи матеріали, які були передбачені відповідним проєктом з вогнезахисту.

7 Заміна плити

Заміна плити або вогнезахисної системи в цілому здійснюється за наявності порушень її цілісності, які неможливо усунути ремонтом.

Згідно з розділом X «Правил з вогнезахисту» плити підлягають повній заміні при:

- механічному руйнуванні та пошкодженні (відшаруванні, розтріскуванні тощо) площі поверхні, що займає більше 20 % площі захищених конструкцій;
- появи тріщин шириною більше 3 мм.

Заміна та ремонт облицювання здійснюється згідно з п.4 цього регламенту.

8 Зберігання та транспортування матеріалів

Транспортування матеріалів здійснюється усіма видами критого транспорту відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту в умовах, що забезпечують збереження упаковки від пошкоджень.

Умови транспортування та зберігання плити та клею в частині впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища: зберігання в закритих або інших приміщеннях з природною вентиляцією при температурі від +5 °C до +30 °C та середньомісячній відносній вологості повітря не більше 70 %.

Термін зберігання плит в цілісній заводській упаковці – 3 роки від дати виготовлення.

Транспортування клею слід здійснювати при температурі вище +5 °C. Не допускається при транспортуванні та зберіганні клею встановлювати більше 3 одиниць тари за висотою.

Термін зберігання клею в цілісній заводській упаковці – 18 місяців від дати виготовлення.

9 Охорона праці та пожежна безпеки

Плита та клей не класифікуються як небезпечні продукти відповідно до Регламенту (ЄС) № 1272/2008/ЄС та відповідають санітарному законодавству України (паспорт безпеки, відповідно до Регламенту (ЄС) №1907/2006 REACH, висновки державної санітарно–епідеміологічної експертизи №602-123-20-1/22132 від 11.07.2017 р, № 602–123-20-1/22135 від 11.07.2017).

Плита та клей належать до негорючих речовин та не мають температур спалаху, займання та самозаймання.

Переміщення та транспортування матеріалів, а також вантажно-розвантажувальні роботи повинні виконуватися відповідно до вимог з охорони праці, а при використанні спеціального обладнання (підйомників, підйомних кранів і т. п.) з дотриманням вимог НПАОП 0.00-1.80.

В проєкті з вогнезахисту повинні бути передбачені всі заходи з техніки безпеки, яких слід дотримуватися при проведенні вогнезахисних робіт.

Вогнезахисні роботи повинні проводитися не менш як двома робітниками не молодше 18 років, які мають відповідну компетенцію згідно з п.5.1.10.2 ДСТУ 9314, пройшли медичний огляд та інструктаж з техніки безпеки. Особи, що проводять вогнезахисну обробку, повинні бути забезпечені засобами індивідуального захисту відповідно до вимог НПАОП 0.00-7.17.

При обробці (розпилі, свердленні) утворюється пил, який може бути шкідливим для здоров'я. У разі попадання пилу в очі слід негайно промити проточною водою (не менше 5 хвилин) при широко розкритій очній щілині. Звернутися за медичною допомогою.

Не допускається контакт клею зі шкірою та слизовими оболонками. При попаданні на шкіру клей видалити з поверхні шкіри за допомогою м'яких серветок, змочених в воді, та промити місце ураження проточною водою.

Для попередження небезпеки падіння працюючих з висоти в проєкті з вогнезахисту слід передбачати:

- тимчасові огорожувальні пристрої, що задовольняють вимогам техніки безпеки;
- місця та способи кріплення страхувальних канатів і запобіжних поясів.

Роботи з обслуговування обладнання і механізмів здійснюються з виконанням вимог інструкцій та вказівок з техніки безпеки для даного обладнання. Все технологічне обладнання повинно бути надійно заземлене згідно з вимогами ДНАОП 0.00-1.21. Комунікації повинні бути заземлені від статичної електрики. При роботі з електрообладнанням повинні виконуватися вимоги СНиП 3.05.06.

Роботи з вогнезахисного облицювання проводяться з дотриманням вимог правил пожежної безпеки. Місце проведення робіт повинно бути забезпечене первинними засобами пожежогасіння. Для гасіння пожеж на початкових стадіях як первинні засоби пожежогасіння слід використовувати пожежну кошму, пожежні покривала або пісок, а також водні, водопінні, водоаерозольні, порошкові або газові вогнегасники, що відповідають вимогам ДСТУ EN 3-7.

10 Прикінцеві положення

Актуалізована версія регламенту робіт з вогнезахисту на плиту вогнезахисну «Ammokote FB-300» розміщена на сайті www.ammokote.com у розділі «Продукція» / «Вогнезахист сталевих конструкцій» / «Вогнезахисна плита «Ammokote FB-300» у вкладці «Сертифікати та документація».

Забезпечення нормованої вогнестійкості будівельних сталевих та залізобетонних конструкцій плитою «Аmmokote FB-300» та її експлуатаційна придатність можливі тільки при повному та належному виконанні усіх вимог, визначених у цьому регламенті.

Виробник не несе відповідальність за неправильне застосування, неналежне проєктування у системах вогнезахисту, а також за застосування та експлуатацію матеріалів вогнезахисної системи в цілях та умовах, не передбачених цим регламентом.

З дня введення в дію цього регламенту усі попередні версії регламенту мають статус недійсних.