

ЗАТВЕРЖЕНО

Директор ТОВ «Ковлар Груп»



Калафат К.В.

січня 2026 р.

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
ЗБІРНА СИСТЕМА
КОНСТРУКТИВНОГО ВОГНЕЗАХИСТУ
«Ammokote SCS-K»

(виріб вогнезахисний)

РРВ-08/2025/SCSK

Дата введення «12» січня 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Керівник відділу із стандартизації,
сертифікації та якості

Добичін О.В.

«29» грудня 2025 р.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

ДСТУ EN 3-7:2014 (EN 3-7:2004 + A1:2007, IDT)	Вогнегасники переносні. Частина 7. Характеристики, вимоги до робочих параметрів і методи випробувань
ДСТУ EN 13501-1:2016 (EN 13501-1:2007 + A1:2009, IDT)	Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 1. Класифікація за результатами випробувань щодо реакції на вогонь
ДСТУ EN 13501-2:2022 (EN 13501-2:2016, IDT)	Пожежна класифікація будівельних виробів і будівельних конструкцій. Частина 2. Класифікація за результатами випробувань на вогнестійкість (крім складників вентиляційних систем)
ДСТУ EN 16623:2015 (EN 16623:2015, IDT)	Фарби та лаки. Реакційні покриття для вогнезахисту металевих поверхонь. Визначення, вимоги, властивості та маркування
ДСТУ ISO 9117-5:2015 (ISO 9117-5:2012, IDT)	Фарби та лаки. Контроль висихання. Частина 5. Модифікований метод Бендоу-Вульфа
ДСТУ 9314:2025	Вогнезахист будівельних конструкцій, матеріалів та виробів. Настанови щодо проектування, виконання робіт, введення в експлуатацію та підтримання експлуатаційної придатності
ДБН А.3.2-2-2009	Система стандартів безпеки праці. Охорона праці і промислова безпека у будівництві. Основні положення
СНІП 3.05.06-85	Электротехнические устройства
ДНАОП 0.00-1.21-98	Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачі
НПАОП 0.00-7.17-18	Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці
НПАОП 0.00-1.80-18	Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання
ТУ У 20.3-39875591-001:2015	Засоби вогнезахисні «Аммокоте». Технічні умови
ТУ У 20.3-39875591-002:2023	Речовини супутні для засобів вогнезахисних «Аммокоте». Технічні умови

ПУЕ:2017	Правила улаштування електроустановок.
	Технічний регламент щодо обмеження викидів летких органічних сполук унаслідок використання органічних розчинників у лакофарбових матеріалах для будівель та ремонту колісних транспортних засобів
	Регламент (ЄС) № 1272/2008 про класифікацію, маркування та пакування речовин і сумішей, про внесення змін та про скасування Директив 67/548/ЄЕС та 1999/45/ЄС та про внесення змін до Регламенту (ЄС) № 1907/2006
	Регламент (ЄС) № 1907/2006 про реєстрацію, оцінку, авторизацію і обмеження хімічних речовин та препаратів (REACH), яким засновується Європейське Агентство хімічних речовин і препаратів, вносяться зміни до Директиви 1999/45/ЄС і скасовуються Регламент Ради (ЄЕС) № 793/93 і Регламент Комісії (ЄС) № 1488/94, а також Директива Ради 76/769/ЄЕС і Директиви Комісії 91/155/ЄЕС, 93/67/ЄЕС, 93/105/ЄС і 2000/21/ЄС
	«Правила з вогнезахисту», затверджені наказом МВС України № 1064 від 26.12.2018 р.
EAD 350140-00-1106	Fire protective products. Renderings and rendering kits intended for fire resisting applications

1 Назва, призначення та галузь застосування

Збірна система конструктивного вогнезахисту «Ammokote SCS-K» (далі – проходка) виробляється ТОВ «Ковлар Груп» (м. Київ) відповідно до ТУ У 20.3-39875591-001:2015.

Проходка призначена для підвищення вогнестійкості місць проходу інженерних комунікацій – кабельних ліній, лотків та коробів, трубопроводів, повітропроводів тощо крізь протипожежні перешкоди та огорожувальні конструкції, до яких висуваються вимоги з вогнестійкості, а також для облаштування вогнеперешкоджаючих поясів на цивільних та промислових об'єктах різного призначення, в тому числі на об'єктах паливно-енергетичного сектору (електричних підстанціях, теплових та атомних електростанціях) та металургійної промисловості, підприємствах харчової, газової та нафтової галузі (об'єкти видобутку, переробки й транспортування) в період їх будівництва, реконструкції або ремонту.

Проходка підвищує вогнестійкість місць проходу інженерних комунікацій до 180 хвилин, а також запобігає поширенню полум'я по кабельним лініям.

2 Технічні та фізико–хімічні характеристики проходки

Проходка є збіркою конструкційною системою протипожежного призначення, яка монтується безпосередньо на об'єктах будівництва в місцях проходів інженерних комунікацій крізь горизонтальні та вертикальні протипожежні перешкоди та огорожувальні конструкції (рис.1).

Проходка відноситься до вогнезахисних виробів, які ущільнюють місце проходу інженерних комунікацій крізь огорожувальну конструкцію за рахунок теплоізоляційних та реактивних властивостей матеріалів, з яких вона складається, а саме:

1. Плита вогнезахисна «Ammokote SW» – жорстка мінераловатна плита, виготовлена з базальтової вати товщиною 50 мм, з нанесеним з одного боку вогнезахисним покриттям. Застосовується для заповнення отворів в конструкціях, через які проходять інженерні комунікації.
2. Термостійкий клей «Ammokote KC» – негорючий клей-герметик на основі мінеральних в'язучих та наповнювачів з високим рівнем когезії в умовах високого температурного навантаження (до 1400 °C). Використовується для закріплення плит вогнезахисних «Ammokote SW» по периметру отвору, а також для склеювання плит після розкрою.
3. Засіб вогнезахисний «Ammokote MF-180» – вогнезахисна фарба, яка використовується для герметизації швів, щілин та плит «Ammokote SW» після монтажу проходки. Під

впливом високих температур вогнезахисне покриття, нанесене на плиту та використане для герметизації щілин, спучується та перешкоджає поширенню вогню крізь проходку.

Проходка формується у отворі місця проходу інженерної комунікації крізь протипожежні перешкоди та огорожувальні конструкції двома способами (Рис. 1, спосіб 1 та спосіб 2), з подальшим оброблянням обох боків проходки та комунікації засобом вогнезахисним «Ammokote MF-180».

Показники вогнезахисної ефективності. Згідно з сертифікатом відповідності №UA.032.CC.0221-22 від 11.10.2022 р., виданим ОС «Центр сертифікації матеріалів та виробів», проходка підвищує клас вогнестійкості проходів інженерних комунікацій до **EI 180** (ДСТУ EN 13501-2), при цьому товщина протипожежної перешкоди, в яку вона монтується повинна бути:

- для забезпечення класу вогнестійкості EI 60 – не менше 150 мм;
- для забезпечення класу вогнестійкості EI 180 – не менше 300 мм.

Умови монтажу проходки: при температурі від +5 °C до +35 °C з відносною вологістю повітря не більше 80 %.

Умови експлуатації проходки у закритих сухих приміщеннях з природною та штучною вентиляцією (тип зовнішніх впливів Z2 за EAD 350140-00-1106) при температурах від мінус 30 °C до + 60 °C та відносній вологості повітря до 80 %.

Проходку, на яку нанесено захисний зовнішній шар згідно з п. 4.5 цього регламенту, допускається експлуатувати в кліматичних умовах типу Y, Z1, Z2 за EAD 350140-00-1106 при температурах від мінус 45 °C до + 65 °C та відносній вологості повітря до 90 %.

Прогнозований термін експлуатаційної придатності проходки залежить від умов експлуатації, належного використання та відповідного догляду за проходкою та становить від 10 до 25 років.

Вогнезахисна ефективність проходки здебільшого забезпечена теплоізоляційними властивостями мінераловатної базальтової плити «Ammokote SW», що не змінює свої фізико-хімічні властивості при нормальних умовах експлуатації, у зв'язку з чим термін експлуатації проходки може відповідати терміну служби конструкції, в яку вона вмонтована.

3 Розрахунок витрати матеріалу

3.1 Витрата плити «Ammokote SW» (A , m^2) розраховується за формулою:

$$A = 2 \times S_1 \times k_1 \quad (1)$$

де S_1 , m^2 – площа отвору у протипожежній перешкоді за вирахуванням площі інженерної комунікації (перерізу кабелю, пучків кабелів тощо);

$k_1 = 1,1$ – середній коефіцієнт урахування технологічних втрат, пов'язаний з розкромом плити на об'єкті будівництва (у деяких випадках коефіцієнт втрат може бути збільшено до 1,2).

3.2 Розрахунок кількості вогнезахисного засобу «Ammokote MF-180» для однієї проходки (m_1 , кг) здійснюється за формулою:

$$m_1 = 2 \times k_2 \times 1,8 \times (S_2 \times d_1 + S_3 \times d_2) \quad (2)$$

де $k_2 = 1,05$ – коефіцієнт урахування технологічних втрат;

$1,8$ кг/ m^2 – витрата засобу на 1 m^2 для створення покриття товщиною 1 мм;

S_2 – площа обробки поверхні, яка складається з суми площі отвору S_1 та площі зовнішньої поверхні протипожежної перешкоди, шириною 50 мм по периметру отвору;

d_1 , мм – товщина шару вогнезахисного покриття «Ammokote MF-180» для герметизації отвору (не менше $0,3$ мм);

S_3 , m^2 – площа інженерної комунікації, яка підлягає вогнезахисту (довжиною 500 мм з обох боків від протипожежної перешкоди);

d_2 , мм – товщина шару вогнезахисного покриття «Ammokote MF-180» для інженерних комунікацій (не менше $0,8$ мм).

3.3 Розрахунок кількості термостійкого клею «Ammokote KC» (m_2 , кг) для однієї проходки здійснюється за формулою:

$$m_2 = 2 \times k_4 \times 2,00 \times 0,05 \times d_3 \times (P + L) \quad (3)$$

де $2,00$ кг/ m^2 – витрата клею на 1 m^2 поверхні для створення товщини покриття 1 мм;

$k_4 = 1,05$ – коефіцієнт урахування технологічних втрат;

$0,05$ м – товщина плити «Ammokote SW»;

P , м – периметр отвору, в який монтується проходка;

d_3 , мм – товщина шару клею (в залежності від об'єкту вогнезахисту товщина клейового шару може бути до $10,0$ мм, але не менше $2,0$ мм);

L , м – довжина клейових швів.

4 Порядок застосування проходки

Монтування проходки проводиться згідно з вимогами «Правил з вогнезахисту», ДСТУ 9314, а також проєктом з вогнезахисту, розробленим та затвердженим у відповідності до вимог чинного законодавства та положень цього регламенту.

Вогнезахисні роботи полягають у формуванні проходки з двох боків отвору в огорожувальній конструкції, крізь яку пролягають інженерні комунікації, з подальшою обробкою поверхонь проходки та комунікацій, що виступають на зовнішні боки проходки, засобом вогнезахисним «Ammokote MF-180» та, за необхідності, нанесенні зовнішнього захисного лакофарбового покриття.

4.1 Підготовка поверхонь огорожувальних конструкцій та інженерних комунікацій перед монтуванням проходки

Внутрішня поверхня стінового отвору та прилеглі по периметру отвору зовнішні поверхні огорожувальної конструкції завширшки 50-60 мм з обох боків проходки мають бути очищені жорсткою неметалевою щіткою від пилу, бруду та виступаючих частин будівельних матеріалів.

Поверхня інженерної комунікації, яка буде розміщена у середині проходки, та її поверхня вздовж обох боків огорожувальної конструкції довжиною 600 мм має бути очищена від пилу, бруду, жирних плям та інших забруднень, що перешкоджають адгезії покриття «Ammokote MF-180», вологою ганчіркою та (за необхідності) знежирена водним розчином миючих засобів з наступним промиванням водою.

У разі монтажу проходки з виносом плит на поверхню огорожувальної конструкції (рис. 1, спосіб 2) необхідно очистити прилеглу до отвору зовнішню поверхню завширшки 150 мм по периметру отвору.

При формуванні кабельної проходки згідно з вимогами п.2 Розділу VIII «Правил з вогнезахисту» кабелі мають бути відключені від мережі електроживлення. Забороняється виконувати вогнезахисні роботи на кабелях з видимими пошкодженнями (пориви, задири, тріщини) та забрудненнями зовнішніх поверхонь оболонок.

Не допускається монтаж проходки на непідготовлені або підготовлені з порушеннями вимог технічної документації (проекту робіт з вогнезахисту) поверхні.

4.2 Підготовка матеріалів проходки до застосування та проведення вхідного контролю

Плити «Ammokote SW» поставляються на палетах або дерев'яних піддонах у горизонтальному положенні. Плити на піддоні фіксуються кріпильними стрічками в поперечному напрямку або стретч-плівкою. Перевіряється кількість плит в одиниці пакування, а також зовнішній вигляд, лінійні розміри та відсутність дефектів.

Вогнезахисний засіб «Ammokote MF-180» є однорідним готовим до застосування лакофарбовим матеріалом, що поставляється у фірмових сталевих ємностях масою 25 кг, з

нанесеним літографічним маркуванням «Аmmokote» та ярлика, що ідентифікує продукцію, який виконаний чітким друкарським способом та приклеєний безпосередньо на тару.

Засіб має однорідну пастоподібну консистенцію та тиксотропні властивості. Перед нанесенням засіб необхідно ретельно перемішати у заводській тарі за допомогою електричного міксера або дреля з гвинтовою насадкою, переміщуючи насадку по всьому об'єму тари протягом 3-5 хв. Після перемішування засіб повинен бути однорідним без розшарувань.

Розбавляти засіб не рекомендується. За необхідності допускається додавати до 5 % (не більше 1,25 кг на 25 кг засобу) питної води при постійному перемішуванні протягом 5 хв.

Термостійкий клей «Аmmokote КС» поставляється в пластмасових відрах ємністю 10 дм³ з ярликом, що ідентифікує продукцію, який виконаний чітким друкарським способом та приклеєний безпосередньо на тару. Допускається постачання клею в іншій упаковці. Горловини ємностей повинні бути щільно закриті кришками. Клей має в'язку однорідну консистенцію світло-коричневого кольору без грудочок та сторонніх включень. Розбавляти клей не рекомендується.

Перед початком вогнезахисних робіт проводиться вхідний контроль усіх матеріалів, що застосовуються, який включає в себе огляд упаковки та перевірку її цілісності, перевірку відповідності терміну придатності, встановлення відповідності властивостей матеріалів вимогам, зазначеним у проєкті з вогнезахисту, та перевірку супровідної документації: сертифікатів якості та копій сертифікатів відповідності з відміткою виробника про придбану кількість матеріалів.

Використання при проведенні вогнезахисних робіт непромаркованих матеріалів або з вичерпаним терміном придатності категорично забороняється.

4.3 Монтаж проходки з кріпленням плит у отвір (рис. 1, спосіб 1)

Підготовку поверхні огорожувальної конструкції та інженерних комунікацій до монтажу проходки проводять згідно з п. 4.1.

Інженерні комунікації, що пролягають у отворі, необхідно покрити засобом вогнезахисним «Аmmokote MF-180» з товщиною сухого покриву не менше ніж 0,8 мм (витрата засобу повинна бути не менш 1,45-1,50 кг/м²). Засіб може наноситися як механізованим способом (агрегатами пневматичного або безповітряного розпилення) так і вручну за допомогою пензлів на підготовлені за п.4.1 поверхні. Подальший монтаж проходки здійснюється після висихання засобу до ступеня 3 за ДСТУ ISO 9117-5 (за регламентованих умов нанесення час висихання засобу не менше 3 год).

Виконати розкрій плит «Ammokote SW» згідно з розміром отвору та розташуванням комунікацій з мінімальною кількістю заготовок. Перед установкою в отвір, на бічні поверхні заготовок плит, по периметру, необхідно шпателем нанести клей «Ammokote KC» товщиною не менше 1 мм.

Клей «Ammokote KC» нанести по периметру внутрішньої поверхні отвору смугою шириною 50-60 мм (врівень з зовнішньою стороною отвору). При цьому товщина клейового шару залежить від стану поверхні отвору, матеріалу, з якого виготовлена огорожувальна конструкція, інших факторів, та не повинна бути меншою 1 мм. Час витримки клею на поверхнях, що склеюються, не повинен перевищувати 5 хв для запобігання утворенню кірки на поверхні клейового шару.

Всю площу, обмежену контуром отвору, щільно заповнити заготовками з плити «Ammokote SW». Щілини та зазори, які залишились після вкладки плити, рекомендується заповнювати обрізками мінераловатної плити, змащеними клеєм «Ammokote KC».

Після повного висихання клею (час висихання визначається товщиною шару, умовами навколишнього середовища, повітрообміном тощо) всі щілини та шви, особливо місця контакту інженерної комунікації з плитою «Ammokote SW», герметизуються засобом «Ammokote MF-180», а зовнішню поверхню проходки та прилеглу до отвору зовнішню поверхню огорожувальної конструкції шириною 50 мм покривають засобом «Ammokote MF-180» з товщиною сухого шару покриву не менше 0,3 мм (витрата засобу повинна складати не менш 0,55-0,60 кг/м²).

Аналогічним чином монтується плита з іншого боку отвору.

Інженерні комунікації в обидва боки від проходки на відстані не менше ніж 500 мм покриваються вогнезахисним засобом «Ammokote MF-180» з товщиною сухого шару покриву не менше 0,8 мм.

4.4 Монтаж проходки з кріпленням плит на зовнішню поверхню отвору (рис. 1, спосіб 2)

Підготовку поверхні огорожувальної конструкції та інженерних комунікацій до монтажу проходки проводять згідно з п. 4.1.

Інженерні комунікації, що пролягають у отворі, покривають засобом вогнезахисним «Ammokote MF-180», згідно з п. 4.3.

Розкрій плити «Ammokote SW» здійснюють з врахуванням того, що її розміри в ширину та довжину на 100 мм мають перевищувати розміри отвору. Перед установкою плити в отвір

на бічні поверхні заготовок плити, які підлягають склеюванню з іншими заготовками, необхідно шпателем нанести клей «Ammokote KC» товщиною не менше 1 мм.

З зовнішнього боку отвору, по периметру, на відстані 50 мм від краю закріплюють металеві кутники №5 (рис. 1, спосіб 2). Монтаж здійснюється за допомогою металевих анкерів чи дюбелів з кроком не більше 300 мм.

По периметру зовнішньої поверхні отвору смугою шириною 50 мм, а також на внутрішні частини кутників наносять клей «Ammokote KC». Товщина клейового шару повинна бути не менше 1 мм.

На площу, обмежену металевими кутниками, приклеїти заготовки з плити «Ammokote SW».

Подальший монтаж проходки здійснюється згідно з п. 4.3.

4.5 Нанесення зовнішніх лакофарбових матеріалів

У якості зовнішніх (захисних або декоративних) лакофарбових матеріалів дозволяється застосовувати фарби виключно з переліку, що визначений виробником проходки.

Перед нанесенням зовнішніх лакофарбових матеріалів слід провести візуальний огляд поверхонь - поверхня повинна бути сухою, чистою, без тріщин і пошкоджень.

Для підвищення вологостійкості, стійкості до дії агресивних середовищ, а також для декоративного оздоблення необхідно після повного висихання вогнезахисного покриття «Ammokote MF-180» нанести захисні покриття «Ammokote TOP» або «Ammokote TOP-W» (ТУ У 20.3-39875591-002:2023).

Для декоративного оздоблення та надання інших кольорових відтінків вогнезахисному покриттю необхідно після його повного висихання нанести лакофарбові матеріали, перелік яких визначений виробником проходки.

Нанесення зовнішнього шару проводиться згідно з інструкцією з нанесення на лакофарбовий матеріал, що застосовується, з витратою, визначеною в проєкті з вогнезахисту.

Нанесення зовнішніх лакофарбових матеріалів на не повністю сухий вогнезахисний покриття може призвести до утворення зморшок та бульбашок на поверхні, відшарування покриття та інших дефектів.

5 Контроль якості виконання робіт з вогнезахисту

Контроль якості проведення робіт в літній період (температура навколишнього середовища +20 °C – +35 °C) здійснюється не менше ніж через 7 діб після нанесення останнього шару вогнезахисного засобу «Ammokote MF-180», а в зимовий період (температура навколишнього середовища не перевищує +10 °C) не менше ніж через 15 діб.

Перевірка відповідності виконаних робіт проводиться згідно з вимогами розділу IX «Правил з вогнезахисту», розділу 5.5 ДСТУ 9314 та в загальному випадку складається з:

- 1) вивчення технічної документації з метою отримання вихідних даних для проведення оцінки відповідності виконаних вогнезахисних робіт;
- 2) візуального контролю;
- 3) контролю із застосуванням контрольно-вимірювальних приладів.

Для перевірки відповідності вогнезахисту перевіряється наявність супровідних документів необхідних для ідентифікації матеріалів, які були застосовані для монтажу проходки: сертифікати якості, копії сертифікатів відповідності з відміткою виробника про придбану кількість матеріалів, регламент робіт з вогнезахисту, комплект виконавчої документації робіт з вогнезахисту (акти проміжного приймання конструкцій, акти на закриття прихованих робіт тощо).

Візуальний контроль ґрунтується на оцінці зовнішнього вигляду проходки. При огляді встановлюється відповідність поверхні проходки вимогам технічної документації та визначається наявність недоліків вогнезахисту, а саме:

- щілини та тріщини;
- необроблені місця, руйнування, відшарування, здуття;
- сторонні плями, порушення цілісності покриття або інші пошкодження.

Товщина вогнезахисного покриття «Ammokote MF-180» на інженерних комунікаціях та на поверхні проходки повинна бути не менше 0,8 мм. Вимірювання товщини вогнезахисного покриття проводять зі застосуванням штангенциркуля, мікрометра або засобами неруйнівного контролю.

Методом, за яким можна ідентифікувати вогнезахисний засіб та покриття «Ammokote MF-180», а також клей «Ammokote KC», є ІЧ спектроскопічний метод дослідження. Параметри та порядок визначення показників ідентифікації надаються виробником за запитом випробувальних лабораторій та органів інспектування (п. 6.4.1 ДСТУ EN 16623).

6 Вимоги до утримання проходки

Проходка повинна експлуатуватися відповідно до умов, визначених за п.2 цього регламенту. Стан поверхні періодично контролюється організацією, яка відповідає за експлуатування об'єкту вогнезахисту, згідно з розділом X «Правил з вогнезахисту» та розділом 5.7 ДСТУ 9314.

При проведенні огляду (обстеження) стану проходки особлива увага повинна бути приділена виявленню:

- порушень цілісності та стану проходки – тріщини, відшарування, руйнування та ін;
- умов експлуатації, потенційно небезпечних для збереження експлуатаційної придатності матеріалів проходки: вологість і температурний режим приміщення, вплив води або агресивних середовищ.

Якщо проходка знаходиться в задовільному стані (немає відшарування вогнезахисного покриття від поверхонь, тріщин більш ніж 2 мм, відколів тощо) та під час експлуатування проходки не були порушені умови її належної експлуатації, вогнезахисні властивості зберігаються.

При порушенні цілісності проходки в одиничних місцях необхідно провести повторне нанесення засобу відповідно до п.4. цього регламенту. Для ремонту слід використовувати матеріали, які застосовувалися відповідно до проєкту з вогнезахисту.

7 Заміна проходки

Заміна проходки здійснюється за наявності порушень її цілісності, які неможливо усунути ремонтом. Заміна проходки і повторний монтаж здійснюється відповідно до п. 4 цього регламенту.

Якщо після закінчення терміну експлуатації проходка не має дефектів і пошкоджень, а вогнезахисний покрив проходки зберіг свій зовнішній вигляд – без відшарування, здуття та тріщин, допускається повторне нанесення вогнезахисного засобу «Ammokote MF-180» на наявний покрив.

8 Зберігання і транспортування матеріалів

Транспортування матеріалів здійснюється усіма видами критого транспорту відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту та забезпечують збереження упаковки від пошкоджень.

Умови транспортування та зберігання плит «Ammokote SW» в частині впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища: зберігання в закритих або інших приміщеннях з природною вентиляцією при температурі від мінус 20 °C до +30 °C та середньомісячній відносній вологості повітря не більше 70 %.

Термін зберігання плит в цілісній заводській упаковці – 36 місяців від дати виготовлення.

Умови транспортування та зберігання засобу вогнезахисного «Ammokote MF-180» та клею «Ammokote KC» в частині впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища: зберігання в закритих або інших приміщеннях з природною вентиляцією при температурі від +5 °C до +30 °C та середньомісячній відносній вологості повітря не більше 70 %.

Транспортування вогнезахисного засобу та клею слід здійснювати при температурі вище +5 °С. Не допускається при транспортуванні та зберіганні матеріалів встановлювати більше 3 одиниць тари за висотою.

Термін зберігання клею «Ammokote KC» та вогнезахисного засобу «Ammokote MF-180» – 18 місяців від дати виготовлення.

9 Охорона праці та пожежна безпека

Засіб вогнезахисний «Ammokote MF-180», термостійкий клей «Ammokote KC» і покриття на їх основі не класифікуються як небезпечні продукти відповідно до Регламенту (ЄС) № 1272/2008/ЄС та відповідають санітарному законодавству України (паспорт безпеки, відповідно до Регламенту (ЄС) №1907/2006 REACH, висновки державної санітарно–епідеміологічної експертизи № 602–123-20-1/22131 від 11.07.2017, № 602–123-20-1/22135 від 11.07.2017).

Вміст летючих органічних сполук засобу вогнезахисного «Ammokote MF-180» відповідає вимогам «Технічного регламенту щодо обмеження викидів летких органічних сполук унаслідок використання органічних розчинників у лакофарбових матеріалах для будівель та ремонту колісних транспортних засобів» - підкатегорія A/9 (WB): < 140 г/л (максимальний вміст ЛОС 140 г/л).

Засіб «Ammokote MF-180» та клей «Ammokote KC» належать до негорючих речовин та не мають температур спалаху, займання та самозаймання.

Покриття «Ammokote MF-180» має класифікацію реакції на вогонь класу Е відповідно до ДСТУ EN 13501-1.

Роботи з монтажу проходки повинні відповідати усім вимогам, викладеним у ДБН А.3.2-2 та ПУЕ.

Не допускається контакт вогнезахисного засобу та клею зі шкірою та слизовими оболонками. При попаданні на шкіру матеріали видалити з поверхні шкіри за допомогою м'яких серветок, змочених в воді, а потім змити гарячою водою з милом. У разі попадання в очі слід негайно промити проточною водою (не менше 15 хв) при широко розкритій очній щілині. Звернутися за медичною допомогою.

Переміщення та транспортування матеріалів, а також вантажно-розвантажувальні роботи повинні виконуватися відповідно до вимог з охорони праці, а при використанні спеціального обладнання (підйомників, підйомних кранів і т. п.) з дотриманням вимог НПАОП 0.00-1.80.

В проєкті з вогнезахисту повинні бути передбачені всі заходи з техніки безпеки, яких слід дотримуватися при проведенні вогнезахисних робіт.

Вогнезахисні роботи повинні проводитися не менш як двома робітниками не молодше 18 років, які мають відповідну компетенцію згідно з п.5.1.10.2 ДСТУ 9314, пройшли медичний огляд та інструктаж з техніки безпеки. Особи, що проводять вогнезахисну обробку, повинні бути забезпечені засобами індивідуального захисту відповідно до вимог НПАОП 0.00-7.17.

Для попередження небезпеки падіння працюючих з висоти в проєкті проведення робіт з вогнезахисту слід передбачати:

- тимчасові огорожувальні пристрої, що задовольняють вимогам техніки безпеки;
- місця та способи кріплення страхувальних канатів і запобіжних поясів.

Роботи з обслуговування обладнання та механізмів здійснюються з виконанням вимог інструкцій та вказівок з техніки безпеки для даного обладнання. Все технологічне обладнання повинно бути надійно заземлене згідно з вимогами ДНАОП 0.00-1.21. Комунікації повинні бути заземлені від статичної електрики. При роботі з електрообладнанням повинні виконуватися вимоги СНиП 3.05.06.

Роботи з застосуванням матеріалів вогнезахисту проводяться з дотриманням вимог правил пожежної безпеки. Місце проведення робіт повинно бути забезпечене первинними засобами пожежогасіння. Для гасіння пожеж на початкових стадіях як первинні засоби пожежогасіння слід використовувати пожежну кошму, пожежні покривала або пісок, а також водні, водопінні, водоаерозольні, порошкові або газові вогнегасники, що відповідають вимогам ДСТУ EN 3-7.

10 Прикінцеві положення

Актуалізована версія регламенту робіт з вогнезахисту на систему конструкційного вогнезахисту «Ammokote SCS-K» розміщена на сайті www.ammokote.com у розділі «Продукція» / «Вогнезахист інженерних комунікацій та повітроводів» / «Вогнезахисна проходка «Ammokote SCS-K» у вкладці «Сертифікати та документація».

Забезпечення нормованої вогнестійкості проходок інженерних комунікацій системою «Ammokote SCS-K» та його експлуатаційної придатності можливі тільки при повному та належному виконанні усіх вимог, визначених у цьому регламенті.

Виробник не несе відповідальність за неправильне застосування матеріалів конструкційної системи, їх неналежне проєктування, а також за їх застосування та експлуатацію в цілях та умовах, не передбачених цим регламентом.

З дня введення в дію цього регламенту усі попередні версії регламенту мають статус недійсних.