

Ammokote® MW-90

від 09.01.24

стор. 1 з 2

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

Торгова назва

Засіб вогнезахисний Ammokote® MW-90.

Опис

Ammokote® MW-90 відноситься до вогнезахисних матеріалів інтумесцентного типу (фарба, що терморозширюється), що складаються з антипіренів, коксо- та газоутворювачів, наповнювачів у водній дисперсії полімеру.

Ammokote® MW-90 втілює в собі новітню інтумесцентну нанотехнологію з низьким вмістом ЛОС та підвищеними екологічними характеристиками при застосуванні та експлуатації.

Галузь застосування

Для забезпечення нормованого класу вогнестійкості сталевих будівельних конструкцій.

Фізико-хімічні характеристики

Колір	білий
Вміст нелетких речовин, %	69±2
Динамічна в'язкість (20 °C, №6, 20 rpm), Па·с	25 - 40
Густина, г/см ³	1,27 - 1,39
Теоретична витрата для товщини сухого шару 1 мм, кг/м ²	1,70
Час висихання покриття до ступеня 3, не більше, год	2
Адгезія покриття згідно з ДСТУ ISO 16276-2, не більше, бал	1
Умови експлуатації за ДСТУ EN 16623, тип	Z2; Z1; Y (з захисним шаром)
Прогнозований термін придатності за ДСТУ EN 16623, років	10 - 25

Схвалення/класифікація

- Сертифікат відповідності № UA.032.CC.0229-22 від 11.10.2022 р., виданий ОС «Центр сертифікації матеріалів та виробів».
За результатами вогневих випробувань згідно з ДСТУ Б В.1.1-17:2007 (ENV 13381-4:2002, NEQ) Ammokote® MW-90 забезпечує клас вогнестійкості несучих сталевих конструкцій до R120.
- Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи №12.2-18-1/19582 від 03.09.2019 р., виданий Держслужбою України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів.
За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Ammokote® MW-90 відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України.
- Паспорт безпеки №01/2022/UA відповідно до Регламенту (ЄС) 1907/2006.
Згідно з Директивою 2004/42/ЄС відноситься до підкатегорії вмісту ЛОС A/9 (WB) < 140 г/л та згідно Регламенту (ЄС) № 1272/2008 не класифікується як небезпечна хімічна речовина.

Упаковка

Металеві відра масою 25 кг.

ЗАСТОСУВАННЯ

Система вогнезахисного покриття в загальному випадку складається з ґрунтувального покриття Ammokote® PRIMER або ГФ-021 та вогнезахисного покриття Ammokote® MW-90.

В залежності від умов експлуатації, вимог до оздоблення вогнезахисного покриття та для подовження його строку експлуатації застосовуються захисні або декоративні лакофарбові покриття.

Умови застосування: при температурі від +5 °C до +35 °C та відносній вологості повітря до 80 %.

Температура сталеві поверхні повинна бути не менше ніж на 3 °C вище точки роси.

Застосування матеріалів системи вогнезахисного покриття повинен здійснювати лише кваліфікований персонал відповідно до актуалізованої версії «Регламенту робіт з вогнезахисту на засіб вогнезахисний Ammokote® MW-90».

За додатковою інформацією прохання зв'язатись з нашою службою технічної підтримки.

+38 (044) 331 24 30

+38 (067) 323 24 30

Ammokote® MW-90

ammokote.com

Ammokote® MW-90

від 09.01.24

стор. 2 з 2

Ґрунтування/Підготовка поверхні

Ступень підготовки поверхні сталевій конструкції перед нанесенням ґрунтувального покриття - Sa2, St2 згідно з ДСТУ ISO 12944-4.

Поверхні ґрунтованих сталевих конструкцій треба перевірити на наявність пошкоджень ґрунтувального покриття, оцінити його стан та якість. За необхідністю провести відновлювальні роботи.

Речовини, які перешкоджають нормованій адгезії вогнезахисного покриття Ammokote® MW-90 повинні бути видалені з ґрунтованих сталевих поверхонь.

За неможливістю ідентифікації наявного ґрунтувального покриття на сталевих конструкціях треба зв'язатися з нашою службою технічної підтримки та/або провести експертизу на сумісність відповідно до актуалізованої версії «Регламенту робіт з вогнезахисту на засіб вогнезахисний Ammokote® MW-90».

Застосування Ammokote® MW-90

Перед застосуванням Ammokote® MW-90 треба ретельно перемішати міксером з гвинтовою насадкою. Дозволяється додавати до 5 % води кімнатної температури.

Безповітряне розпилення:

- тиск – 180 - 220 бар;
- діаметр сопла – 0,019" - 0,027";
- внутрішній діаметр шлангів – 8 - 10 мм.

На лінії подачі Ammokote® MW-90 з агрегатів безповітряного розпилення треба видалити всі фільтри тонкого очищення.

Середня товщина мокрого шару покриття Ammokote® MW-90 за один прохід не повинна перевищувати 0,6 - 0,7 мм.

Час висихання Ammokote® MW-90 залежить від низки факторів: температурно-вологісних параметрів навколишнього середовища, руху повітря, кількості та товщини нанесених шарів тощо.

Товщина мокрого шару, мм	Ступень висихання	Температура, °C		
		15	25	35
0,5	до ступеня 3	6 годин	2 години	1 година
	повне висихання	18 годин	5 годин	2 години
0,7	до ступеня 3	8 годин	2 години	2 години
	повне висихання	24 години	8 годин	5 годин

Примітка: дані таблиці наведені як довідкові.

Застосування захисних та декоративних покриттів

Для захисту від впливів навколишнього середовища або для надання вогнезахисному покриттю Ammokote® MW-90 інших кольорових відтінків необхідно нанесення захисних або декоративних лакофарбових покриттів.

Застосування захисних або декоративних лакофарбових матеріалів можливе за умови повного висихання Ammokote® MW-90.

У якості захисних або декоративних покриттів рекомендується використовувати Ammokote® TOP або інші лакофарбові матеріали, перелік яких надано виробником Ammokote® MW-90.

ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування здійснюється усіма видами критого транспорту.

Умови транспортування та зберігання – при температурі від +5 °C до +30 °C та вологості повітря до 70 %
Строк зберігання – 12 міс з дати виробництва.

ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА

Для отримання будь якої додаткової інформації прохання звертатися в нашу службу технічної підтримки. Більш повну технічну інформацію та документацію, яка згадана у цій технічній специфікації, можливо отримати на сторінці:

<https://ammokote.com/uk/product/vognezahisna-farba-ammokote-mw-90/>

Виробник/Постачальник

ТОВ Ковлар Груп

04116, Україна, м. Київ, вул. Старокиївська, 10Г

+38 (044) 331 24 30; +38 (067) 323 24 30

www.ammokote.com, info@kovlargroup.com

+38 (044) 331 24 30

+38 (067) 323 24 30

Ammokote® MW-90

ammokote.com