

Ammokote® PRIMER

від 08.06.23

стор. 1 з 2

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

Торгова назва

Антикорозійна універсальна ґрунтовка Ammokote PRIMER.

Опис

Ammokote PRIMER – алкідний лакофарбовий матеріал загального призначення для ґрунтування металу, деревини, бетону.

Ammokote PRIMER придатний для нанесення в заводських умовах.

Галузь застосування

Ammokote PRIMER застосовується для ґрунтування поверхонь з чорного металу, деревини, бетону перед фарбуванням алкідними та водно-дисперсійними емаллями.

Ґрунт Ammokote PRIMER рекомендується для антикорозійного захисту сталевих конструкцій перед нанесенням вогнезахисних матеріалів Ammokote, як частина систем вогнезахисту.

Ґрунтовка Ammokote PRIMER забезпечує антикорозійні, захисні і адгезійні властивості та суттєво зменшує витрату основних лакофарбових матеріалів.

Ґрунт Ammokote PRIMER застосовується як самостійне покриття для захисту від корозії сталевих конструкцій та виробів в період їх міжопераційного зберігання.

Фізико-хімічні характеристики

Колір	темно-червоний
Вміст нелетких речовин, %, не менше	55
Умовна в'язкість за ВЗ-246 з діаметром сопла 4 мм, сек, не менше	45
Ступень перетиру, мкм, не більше	45
Час висихання покриву до ступеня 3, год, не більше	24
Адгезія покриву згідно з ДСТУ ISO 16276-2, бал, не більше	1

Схвалення/класифікація

- Ammokote PRIMER відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України
- Паспорт безпеки №01/2023/UA відповідно до Регламенту (ЄС) 1907/2006. Згідно з Директивою 2004/42/ЄС та Технічного регламенту щодо обмеження викидів ЛОС (наказ МЕРТ №1394 від 02.10.18 р.) відноситься до підкатегорії A/9 (SB), ЛОС < 500 г/л. Регламентом (ЄС) № 1272/2008 класифікується як небезпечна хімічна речовина: клас 2

Упаковка

Сталеві відра масою 25 кг або інша тара за згодою із замовником.

ЗАСТОСУВАННЯ

Умови застосування: при температурі від +5 °С до +35 °С та відносній вологості повітря до 85 %.

Температура сталевої поверхні повинна бути не менше ніж на 3 °С вище точки роси.

З додатковою інформацією прохання зв'язатись з нашою службою технічної підтримки.

Підготовка сталевої поверхні

На поверхні повинні бути відсутні окалина, іржа, пригар, залишки формувальної суміш, масляні та інші неметалеві забруднення. Для підготовки поверхні використовуються методи абразивного та струминного очищення (промивання струменем води чи розчинника під тиском), обробка стисненим повітрям та інші доступні способи. Знежирення поверхні слід здійснювати розчинниками Ammokote SOLVENT або ксилолом.

Ступень підготовки поверхні сталевої конструкції перед нанесенням ґрунтувального покриву – Sa2, St2 згідно з ДСТУ ISO 12944-4.

При необхідності очищення сталевих конструкцій від нагару та кіптяви рекомендується використовувати універсальний миючий засіб Ammokote CLEANER згідно з інструкцією із застосування.

Ammokote® PRIMER

від 08.06.23

стор. 2 з 2

Підготовка дерев'яної поверхні

Поверхня дерев'яних конструкцій повинна бути очищена від забруднень, пилу, жирних плям. Деревина має бути сухою, без гнильних ушкоджень, вологість дерев'яних конструкцій не повинна перевищувати 15%. Очищення дерев'яних поверхонь від бруду, старої фарби, жироподібного шару здійснюють шляхом відскоблювання скребками або іншим інструментом; видалення пилу й бруду - щітками або обдуванням стисненим повітрям. При наявності стійких забруднень їх видалення проводять струменем водного розчину миючого засобу.

Розрив у часі між підготовкою поверхні та нанесенням ґрунтовки становить: 6 годин на свіжому повітрі та 24 години всередині приміщення. Забороняється фарбування по вологій поверхні, льоду, снігу.

Нанесення Ammokote PRIMER

Перед застосуванням Ammokote PRIMER треба ретельно перемішати міксером з гвинтовою насадкою не менше 5 хвилин до повного зникнення осаду та однорідності по всьому об'єму тари. Дозволяється додавати до 5% розчинника Ammokote SOLVENT. Після перемішування ґрунтовка витримується протягом приблизно 10 хвилин до зникнення бульбашок. Для отримання якісного покриття температура ґрунтовки при нанесенні повинна бути близька до температури поверхні, що фарбується.

Якщо під час зберігання ґрунтовки на поверхні фарби утворилася тонка плівка, її слід видалити.

ґрунтовку наносять пневматичним та безповітряним розпиленням, пензлями, валиками, зануренням, обливом.

Пневматичне розпилення: тиск повітря – 1,5 - 2,5 бар; діаметр сопла – 0,013" - 0,015";

Безповітряне розпилення: тиск матеріалу – 100 - 150 бар; діаметр сопла – 0,013" - 0,019".

При механізованому нанесенні ґрунтовку Ammokote PRIMER наносять тонким рівномірним шаром. Товщина одношарового покриття (за сухим шаром) складає не менше 40 мкм. Витрата ґрунтовки при цьому становить до 100 г/м² без урахування технологічних втрат, що залежать від способу нанесення, ступеня розпилу, устаткування, що застосовується, шорсткості поверхні тощо.

При нанесенні вручну в залежності від площі та конфігурації конструкції, що фарбується, використовуються валики (без ворсу, переважно велюр) та пензлі з натуральних волокон різних розмірів та форм. За наявності на поверхні зварних швів, торцевих кромek, важкодоступних місць перед фарбуванням усієї поверхні необхідно зробити нанесення ґрунтовки пензлем у вигляді смужкових шарів.

Висихання Ammokote PRIMER

Час висихання Ammokote PRIMER залежить від низки факторів: температурно-вологісних параметрів навколишнього середовища, руху повітря, кількості та товщини нанесених шарів тощо.

Час міжшарового сушіння становить не менше 3 год, а остаточне сушіння покриття становить не менше 20 год при температурі 20-25 °C та вологості повітря 75-80 %.

ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування здійснюється усіма видами критого транспорту.

Умови транспортування та зберігання – при температурі від -20 °C до +30 °C та вологості повітря до 85%.

Термін зберігання – 12 міс з дати виробництва.

ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА

Для отримання будь якої додаткової інформації прохання звертатися в нашу службу технічної підтримки. Більш повну технічну інформацію та документацію, яка згадана у цій технічній специфікації, можливо отримати на сторінці:

<https://ammokote.com/uk/product/primer-uk/>

Виробник/Постачальник

ТОВ Ковлар Груп

04116, Україна, м. Київ, вул. Старокиївська, 10Г

+38 (044) 331 24 30; +38 (067) 323 24 30

www.ammokote.com, info@kovlargroup.com